

2025



DAUDRUY

CH. Daudruy Van Cauwenberghe & Fils
Z.I de Petite-Synthe
59640 Dunkerque
commerce@daudruy.fr
+33 3 28 61 98 35

DAUDRUY

Catalogue

Raffinage d'huiles végétales



SOMMAIRE

Qui sommes-nous ?.....5

L'exigence au cœur de notre ADN : nos certifications11

Nos produits : une diversité d'huiles pour chaque besoin.....17

Le micro-raffinage et le travail à façon : l'excellence sur-mesure21

Des formats qui s'adaptent à vos contraintes25

Chez Daudruy, chaque goutte d'huile raconte une histoire. Celle d'un savoir-faire presque **bicentenaire**, d'un **engagement** constant pour la qualité et d'une passion pour les huiles qui traversent les générations.

Avec un site unique basé à Dunkerque, nous sommes fièrement « **les plus petits des grands** ». Cette taille, loin d'être une contrainte, est notre force : elle nous permet d'être **agiles, réactifs** et à **l'écoute** des besoins spécifiques de nos clients.

Forts d'une expertise raffinée au fil du temps, nous avons développé un processus de **micro-raffinage** unique, capable de traiter des volumes allant de 250 kg à 2 tonnes. Cette technologie nous permet d'apporter des **solutions sur-mesure** aux industries cosmétiques les plus exigeantes.

Découvrez dans ce livret toute la richesse de nos huiles cosmétiques, issues d'un micro-raffinage de précision et d'une sélection rigoureuse des meilleures matières premières.

Plus qu'un simple fournisseur, nous sommes un partenaire engagé dans la réussite de vos formulations.



Une entreprise familiale, 9 générations d'expertise

Depuis près de deux siècles, notre entreprise familiale évolue au rythme des générations, conservant son indépendance et son exigence de qualité. **Neuf générations se sont succédées**, portant avec elles une vision forte : allier **tradition** et **innovation** pour proposer des huiles d'exception.

Cet héritage se traduit aujourd'hui par une expertise unique, transmise et enrichie au fil du temps, garantissant des produits d'une qualité irréprochable.



Dirigeants actuels :
M. Daudruy et ses enfants
Amélie et Pierre-Louis.



Un carrefour de l'innovation

Implantés à Dunkerque, nous avons su faire de cette localisation un atout stratégique. Entre terre et mer, au cœur d'un bassin industriel dynamique, notre unique site de production concentre tout notre savoir-faire.

C'est ici que nos huiles sont **sélectionnées**, **raffinées** et **conditionnées** avec soin. Ce choix d'un site unique est une force : il nous permet un **contrôle total** sur nos processus et une grande **réactivité** pour répondre aux besoins de nos clients.

5

Agilité et maîtrise : 200 collaborateurs au service de vos exigences

Notre équipe, composée de plus de **200 collaborateurs passionnés**, est l'âme de notre entreprise. Experts en extraction, en raffinage et en conditionnement, ils œuvrent chaque jour pour garantir des huiles répondant aux standards les plus exigeants.

Plus de 300 références produits

Notre catalogue est le reflet de notre engagement et de notre diversité. Plus de **300 références d'huiles**, sélectionnées avec soin et adaptées aux exigences de la cosmétique, de l'agroalimentaire et de l'industrie.

Notre force ?

Une **gamme évolutive, façonnée au gré des besoins du marché et des inspirations de nos clients et partenaires.**



DAUDRUY

6

Daudruy en chiffres :

+ **300**
références produits



100 %
familial



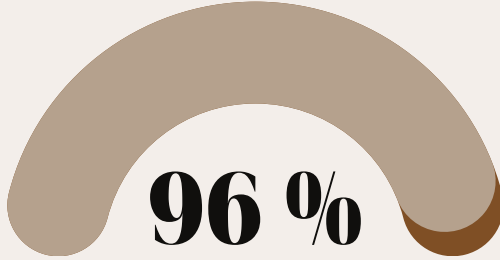

Ch. DAUDRUY
VAN CAUWENBERGHE & FILS

200
ans d'expérience et
d'histoire, 9ème génération

11
entités



96 %
des déchets du site sont recyclés



305 M €
de chiffre d'affaires

+ **200**
collaborateurs




top 5
% des entreprises les
mieux notées selon
ECOVADIS

La "Martha" est
une figure de
proûve en bois
exposée au
Musée portuaire
de Dunkerque.
Elle provient
d'une des
goélettes de
l'armement Van
Cauwenbergh.





CERTIFICATIONS



Ecovadis : un engagement RSE reconnu

Nous sommes fiers d'être classés niveau gold par Ecovadis en RSE, figurant parmi le top 5% des entreprises les mieux notées pour la RSE.

FSSC 22000 : un standard international

Ce label garantit que nos huiles sont produites selon des normes strictes d'hygiène, de traçabilité et de contrôle, offrant ainsi à nos clients une confiance absolue dans nos processus.

Une filière engagée pour des huiles d'exception

Nos huiles certifiées agriculture biologique respectent des normes strictes pour une production durable et un impact environnemental réduit, répondant ainsi aux attentes des industries cosmétiques et alimentaires en matière d'agriculture respectueuse des équilibres naturels, du bien-être animal et de l'environnement.

Cosmos : l'exigence du bio et du naturel

Certaines de nos huiles biologiques sont certifiées par Ecocert, selon le référentiel COSMOS. Une garantie de qualité pour les marques de cosmétique naturelle et biologique.

RSP0 : un engagement contre la déforestation

Grâce à notre certification SFC, nous garantissons que les huiles de palme utilisées dans notre chaîne d'approvisionnement proviennent de plantations durables, respectant la biodiversité et les droits des travailleurs.

Cosmed : un gage d'expertise pour la cosmétique

Nous sommes membres de Cosmed, l'association professionnelle des industriels de la cosmétique. Cette adhésion nous permet de rester à la pointe des évolutions réglementaires et des innovations du secteur.

GMP+ : la garantie d'une fabrication maîtrisée

Notre certification GMP+ (Good Manufacturing Practices Plus) est une assurance qualité pour l'ensemble de nos huiles. Elle garantit des processus de production rigoureux, une traçabilité et une conformité aux normes internationales.

Nos certifications et labels ne se limitent pas à de simples reconnaissances, mais constituent de réels engagements en faveur d'une qualité élevée et d'une amélioration continue, afin de satisfaire les attentes de vos clients tout en étant attentifs à notre impact.

« Apporter une réponse proactive aux attentes des clients, tout en garantissant des standards élevés de qualité et en apportant une contribution positive à la société et à l'environnement. »

Amandine, manager qualité, laboratoire, R&D et RSE



NOS ENGAGEMENTS

La RSE, bien plus qu'une démarche : c'est une philosophie qui nous anime depuis des années.

Dès 2017, nous avons structuré et consolidé nos actions autour de quatre piliers essentiels, élaborés grâce à un travail collaboratif entre nos équipes. Ces axes constituent la colonne vertébrale de notre engagement en faveur d'une industrie plus éthique, durable et innovante. Nous donnons un nom à notre démarche : "Oil we need is impact"

Jeanne, chargée de mission qualité et RSE

"À travers notre démarche RSE, nous avons structuré nos engagements autour de quatre piliers stratégiques, qui traduisent notre volonté de conjuguer performance économique, respect de l'environnement, bien-être de nos collaborateurs et contribution au développement local.

Ce rapport témoigne des progrès accomplis, des défis relevés, mais aussi de notre ambition constante d'aller plus loin."



OIL WE NEED IS IMPACT



S'engager dans la transition écologique

- L'économie circulaire au centre de nos développements
Création d'une unité de biométhanisation pour la valorisation de nos déchets et co-produits
Utilisation de nos co-produits comme comburant pour nos chaudières : vapeur verte

- Vers une logistique respectueuse de l'environnement
Passage des camions citernes de notre flotte au B100 (16 camions /28)
Formation de nos chauffeurs à l'éco-conduite
Engagement dans FRET21 et Objectif CO2

- Sensibilisation et Recyclage
Sensibilisation à la fresque du climat et à l'atelier (objectif 2025 : 50% des effectifs formés)

- Bilan Carbone en renouvellement, ISO 50 0001 en cours

- Signature du Pacte mondial de l'ONU

Dynamiser le territoire

- Ancrage et synergies locaux
Participation à des salons, des événements pour promouvoir l'industrie dans le Dunkerquois
Soutien et promotion des jeunes : Télémaque, dispositif Squad Emploi

- Mécénat local

Offrir le meilleur à nos clients

- Proposer à nos clients des produits sûrs et qualitatifs
Mise en place de nombreuses certifications
Pratique et formation à l'analyse sensorielle

- Mise en place de politiques et chartes approuvées et promues par la direction et le CODIR
Charte et guide éthique
Cartographie et charte anti-corruption
Politique qualité, RSE, RH, hygiène, énergétique

- Proposer des filières à nos clients
Partenariat exclusif avec Tahiti
Travail sur des filières tracées et locales : colza et lin

- Achats responsables / audits fournisseurs...

Qualité de vie et conditions de travail

- Notre priorité : la sécurité au travail
Sensibilisation et formation
Identification des risques et mise en place de mesure

- Transparence
Travail sur des grilles de compétence
Formations

- Favoriser les échanges et les interactions
Événements internes
Communication interne : journal d'entreprise, télévisions ...



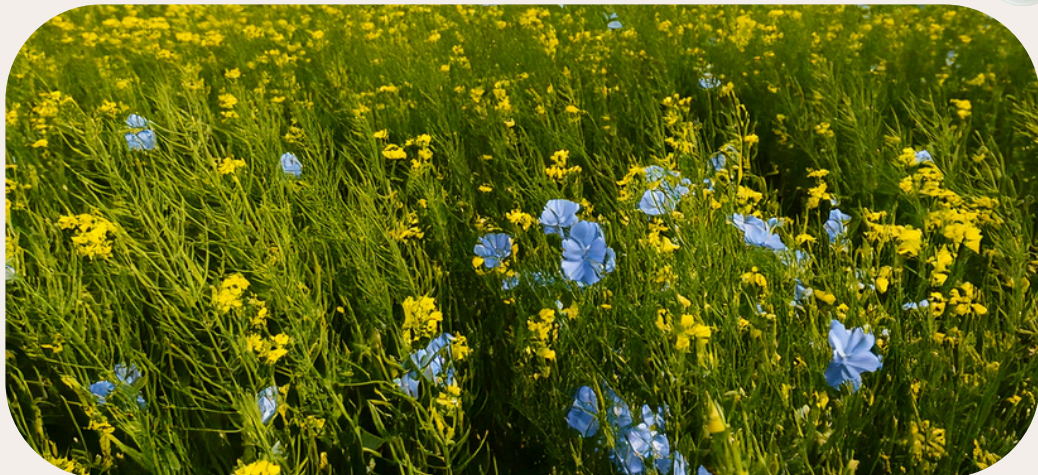
FILIÈRES



**L'HUILE DE COPRAH DE TAHITI :
UN PARTENARIAT
D'EXCELLENCE** 🇫🇮

Depuis plus de 30 ans, Daudruy entretient un lien fort avec la Polynésie française. Nous sommes aujourd'hui **l'unique acheteur de l'huile brute de coco de l'Huilerie de Tahiti**, soutenant ainsi une filière essentielle pour l'économie locale et le maintien des populations dans les îles.

En reconnaissance de cette fidélité et de notre contribution au développement local, l'ancien Président Edouard Fritch a élevé **Dominique Daudruy au rang de Chevalier de l'Ordre de Tahiti Nui** en janvier 2020, à la Présidence.



Chez Daudruy, nous avons fait le choix de mettre en place des filières pour nos huiles de colza et de lin. Issues d'une première pression à froid, nos huiles préservent leurs qualités nutritionnelles et cosmétiques. Nous garantissons que ces huiles sont issues de graines oléagineuses cultivées en France et transformées dans des installations identifiées, préservant ainsi leur identité "Origine France".



COLZA ET LIN TRACÉS

Notre huile de colza est française et attestée par Bureau Veritas. Notre huile de lin est, quant à elle, tracée française via la certification Bleu Blanc Cœur.



**HUILES BIOLOGIQUES:
CERTIFIÉES PAR ECOCERT,
SELON LE RÉFÉRENTIEL
COSMOS**

Certaines de nos huiles biologiques sont certifiées par Ecocert, selon le référentiel COSMOS. Cela implique que les graines ou fruits utilisés pour en extraire l'huile sont issus d'une **agriculture biologique**, sans utilisation de pesticides.

Nous assurons un contrôle systématique sur les huiles brutes à réception, celles-ci sont isolées avant toute mise en œuvre afin d'assurer un produit sain, respectant nos engagements ainsi que les exigences du référentiel de l'agriculture biologique.

NOS PRODUITS



Ximenia

Monoï

Calophyllum

Marula

Baobab

Sunflower

Jatropha

Jojoba

Castor

Sunflower oleic

Moringa

Coconut

Camelina

Rapeseed

Shea butter

Prickly Pear

Hemp

Installés sur un site unique à Dunkerque, où production et conditionnement sont réalisés sur place, nous nous sommes imposés comme un acteur incontournable grâce à notre flexibilité et notre capacité à personnaliser chaque huile selon les besoins de nos clients.

Bio ou conventionnelles, premières pressions ou désodorisées, nos huiles se déclinent en une multitude de solutions pour enrichir vos formulations les plus exigeantes.



PRODUITS	1ERE PRESSION	RAFFINÉE	BIOLOGIQUE	COSMOS	ORIGINES (NON EXHAUSTIVES)
Karité	*	*	*	* R	Afrique
Baobab	*			* B	Afrique
Coprah		*	* R	* R	Philippines / Indonésie / République Dominicaine / Sri Lanka / Tahiti
Coprah vierge	*		*	* B	Sao Tomé / Philippines / Indonésie / Tahiti
Marula	*	*		* B	Madagascar
Moringa	*	*		* B	Madagascar
Cameline	*		*		France
Colza	*	*	*		France / Union Européenne
Lin	*	*	* R		France
Tournesol linoléique	*	*	*		France / Union Européenne
Tournesol oléique	*	*	* R		France / Union Européenne
Palme	*	*	* R		Philippines / Indonésie
Chanvre	*				France
Figue de barbarie	*				Madagascar
Ximenia	*	*			Madagascar
Ricin	*	*			Madagascar / India
Olive	*	*			France / Union Européenne / Tunisie
Monoï	*				Tahiti
Jojoba	*	*			Pérou / Madagascar
Calophyllum	*	*			Madagascar

Légende :
 * seulement si
 B = brute
 R = raffinée



NOS SOLUTIONS

Dans un secteur où la pureté, la stabilité et la performance des huiles sont primordiales, nous avons développé une expertise unique sur les process de raffinage. Grâce à notre unité de production flexible et notre savoir-faire centenaire, nous vous offrons des huiles et beurres sur-mesure, adaptées aux exigences les plus pointues de l'industrie cosmétique.



**micro-
raffinage**



**travail à
façon sur
demande**

Un outil de micro-raffinage agile et performant

Notre unité de micro-raffinage a été conçue pour répondre aux besoins des industriels recherchant un rendement optimisé ainsi que des procédés sur-mesure. Nous traitons des lots allant de 5L à 2000L, offrant ainsi une flexibilité sans équivalent sur le marché.

Cette technologie permet de **tester et d'ajuster les formulations**, de réaliser des **productions pilotes** avant un passage en grande échelle ou encore de raffiner des **huiles précieuses** avec le plus grand soin.

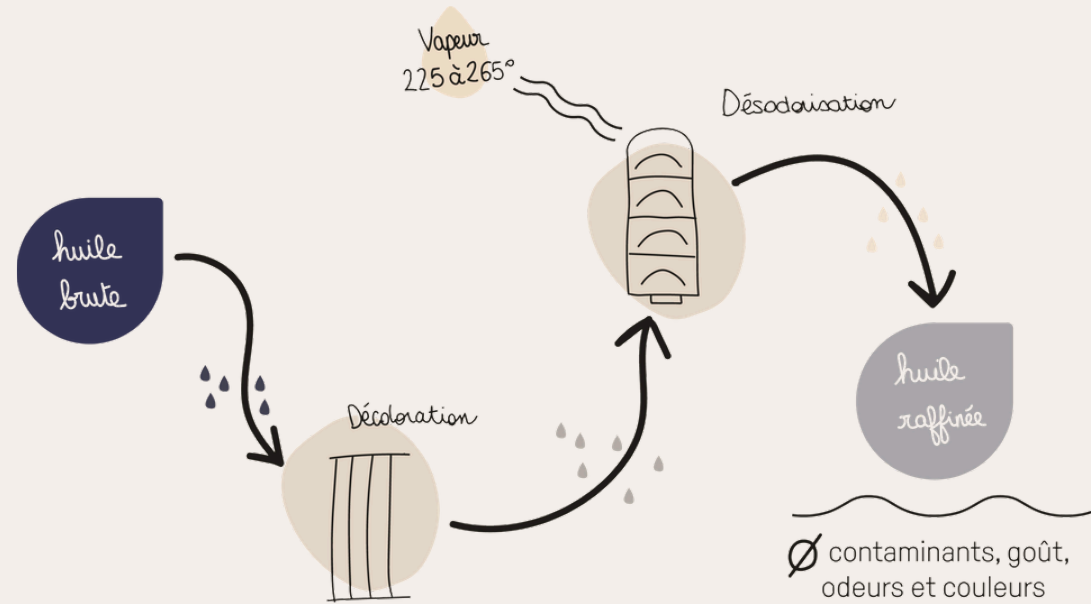
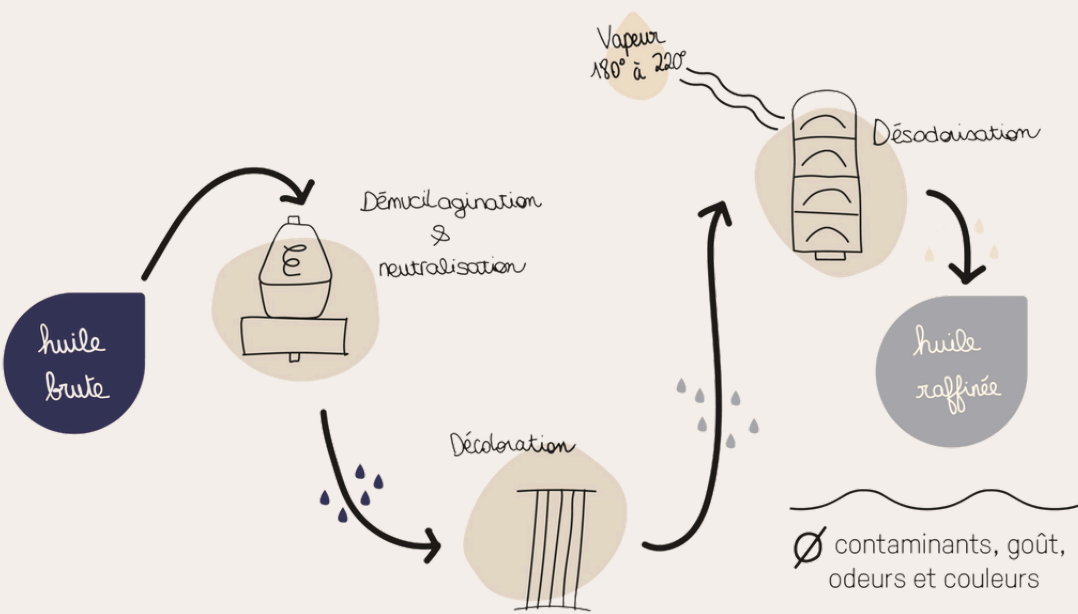
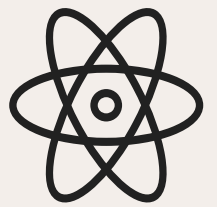
Nos installations nous permettent de garantir des huiles stables et prêtes à l'emploi dans les formulations cosmétiques les plus exigeantes.



MICRO-RAFFINAGE CHIMIQUE



MICRO-RAFFINAGE PHYSIQUE



AVANTAGES :



INCONVÉNIENTS :



Adapté au traitement de toutes les huiles, même les plus délicates et exigeantes, comme l'huile de lin.

Rendement final plus faible car entraînement d'huile plus important lors de l'étape de neutralisation.

Moins sensible aux variations de la qualité des matières premières.

Coût plus élevé en raison de la gestion des déchets et des pertes d'huile.

AVANTAGES :



INCONVÉNIENTS :



Meilleur rendement.

Demande un contrôle rigoureux des impuretés (phospholipides, métaux).

Coût global inférieur grâce à une meilleure récupération d'huile.

Températures élevées (220-270°C) pouvant altérer certains composants bénéfiques.

Risque de formation d'acides gras trans, de GE et de 3MCPD si le process est mal contrôlé.

NOS CONDITIONNEMENTS*



BIB

de 3 à 20L



BIDON

25L



TONNELLET

30L



FÛT

200L



IBC

1000L

